



Olkuska Fabryka Naczyń Emaliowanych
„Emalia” S.A.

32-300 Olkusz, Al. 1000-lecia 15D
tel. +48 32 64 15 222
fax +48 32 64 15 444
www.emalia.com.pl

Przyjaźń na całe życie!

Olkuska Fabryka Naczyń Emaliowanych
„Emalia” Spółka Akcyjna



Rok założenia 1907

Rok założenia 1907

OLKUSZ



- 1907** 6 lipca powstanie fabryki.
- 1914** Zahamowanie rozwoju fabryki, Olkusz pod okupacją austriacką.
- 1915** Wzrost zamówień na potrzeby armii, ożywienie produkcji.
- 1922** Polskie władze państwowe przejęły w zarząd olkuszą fabrykę, zmieniono statut działania przedsiębiorstwa i jego nazwę na - "Olkusz" Fabryka Naczyń Emaliowanych S.A. w Olkuszu.
- 1926** Modernizacja fabryki, wyroby eksportowano do Łotwy, Turcji, Estonii, Syrii, Grecji, Meksyku, Kanady, Argentyny, Wenezueli, Gwatemali, Egiptu, Abisynii i krajów Afryki Północnej.
- 1948** 26 czerwca firma "Olkusz" Fabryka Naczyń Emaliowanych Spółka Akcyjna została przekształcona w przedsiębiorstwo państwowe pod nazwą Olkuska Fabryka Naczyń Emaliowanych z siedzibą w Olkuszu.
- 1948** Październik - Zakłady Przemysłu Metalowego "Polmet" Sp. z o.o. - producent naczyń aluminiowych - zostały przejęte przez OFNE.
- 1958** Sierpień - pożar w wyniku którego spłonęła 1/4 powierzchni produkcyjnej.
- 1965** Od tego roku zaczyna się intensywna rozbudowa i modernizacja zakładu. Kolejno oddane zostają do użytku wydziały wyrobów lakierowanych, wyrobów aluminiowych i teflonowych, wanien tłoczonych i zlewozmywaków emaliowanych oraz wydział narzędziowy. Wybudowano również nowoczesną oczyszczalnię ścieków i budynek administracyjny.

- 1992** 1 kwietnia - przedsiębiorstwo państwowe: Olkuska Fabryka Naczyń Emaliowanych w Olkuszu zostało przekształcone w jednoosobową spółkę Skarbu Państwa o nazwie: Olkuska Fabryka Naczyń Emaliowanych "Emalia" Spółka Akcyjna z siedzibą w Olkuszu.
- 1993** 18 sierpnia - Olkuska Fabryka Naczyń Emaliowanych "Emalia" S.A. została włączona do Programu Powszechnej Prywatyzacji poprzez Narodowe Fundusze Inwestycyjne w tzw. I transzy.
- 1995** 12 września - w wyniku procesu alokacji akcje spółki zostały wniesione do Narodowych Funduszy Inwestycyjnych. Pakiet wiodący objął VII NFI im. Kazimierza Wielkiego S.A.
- 2005** Nowoczesna prywatna firma o zróżnicowanym asortymencie produkcji, specjalizująca się w wytwarzaniu wanien, brodzików i zlewozmywaków emaliowanych. Widoczny jest permanentny wzrost udziału naszego produktu na rynku krajowym, wschodnim, a także na rynku europejskim.
- 2007** Uruchomienie produkcji linii akrylowej.
- 2007** 100-lecie firmy.
- 2009** Rozwój produkcji wyrobów akrylowych.



Rok założenia 1907

Historia firmy



Najwyższa jakość stali i emalii ! Najwyższa jakość technologii !



Zalety produktów stalowych emaliowanych:

- łatwość utrzymania w czystości,
- możliwość użycia wszystkich dostępnych środków czyszczących,
- właściwości antybakteryjne,
- odporne na zarysowania oraz lekkie uderzenia,
- długi okres użytkowania przy intensywnej eksploatacji,
- utrzymywanie się przez długi okres połysku i koloru,
- sztywność (możliwość zabudowy na stałe), nie są potrzebne stelaże i stabilizatory,
- nie uginają się pod ciężarem wody, a więc nie powodują odrywania się spoin uszczelniających,
- możliwość ponownego użycia dla celów gospodarczych,
- możliwość recyklingu,
- wysoka estetyka emalii sprawia, że jest ona od wieków wysoko ceniona i używana w jubilerstwie,
- materiały wykorzystywane w produkcji gwarantują wysoką stabilność temperaturową podczas kąpieli.



Certyfikaty

Rok założenia 1907

NOWOCZESNA I EKOLOGICZNA TECHNOLOGIA
WANNY AKRYLOWE



Olkuska Fabryka Naczyń Emaliowanych "Emalia" S.A.

32-300 Olkusz, Al. 1000-lecia 15D

tel. +48 32 64 15 222

fax +48 32 64 15 444

e-mail: sekretariat@emalia.com.pl

www.emalia.com.pl

DZIAŁ HANDLOWY

tel. +48 32 64 15 203

tel. +48 32 64 15 204

tel. +48 32 64 15 207

fax +48 32 64 15 448

e-mail: handlowy@emalia.com.pl



EMALIA SA
OLKUSZ

Rok założenia 1907

IDENTYFIKATOR	NAZWA PRODUKTU
ZLEWOZMYWAKI NIERDZEWNE	
M 0-0-1-0	ZLEW NIER. 47x41 M. b/o gat.1
F-0-0-1-0	UMYWALKA NIER. 39x29,5x12,5 b/o gat.1

IDENTYFIKATOR	NAZWA PRODUKTU
OBUDOWY STALOWE EMALIOWANE	
SOE1501	OBUDOWA EMAL. 1500 gat.1
SOE1701	OBUDOWA EMAL. 1700 gat.1
SOE70 1	OBUDOWA EMAL. 700 gat.1

IDENTYFIKATOR	NAZWA PRODUKTU
PODSTAWKI DO WANIEI EMALIOWANYCH	
SN17001	PODSTAWKI DO WANIEI 1000 - 1700

IDENTYFIKATOR	NAZWA PRODUKTU
WANNA STALOWA EMALIOWANA Z SIODEŁKIEM	
W2-120-0-1-S	WANNA L-120 b/o z siodełkiem gat. 1

IDENTYFIKATOR	NAZWA PRODUKTU
WANNY AKRYLOWE PROSTOKĄTNE	
W4P-140-0-1-0	L-140x70 Z NOGAMI
W5P-150 0-1-0	L-150x70 Z NOGAMI
W6P-160-0-1-0	L-160x70 Z NOGAMI
W7P-170-0-1-0	L-170x70 Z NOGAMI

IDENTYFIKATOR	NAZWA PRODUKTU
WANNY AKRYLOWE ASYMETRYCZNE	
W5AL-150-0-1-0	L-150x75 LEWA
W5AP-150-0-1-0	L-150x75 PRAWA
W4AP-140-0-1-0	L-140x90 PRAWA
W4AL-140-0-1-0	L-140x90 LEWA

IDENTYFIKATOR	NAZWA PRODUKTU
OBUDOWY DO WANIEI ASYMETRYCZNYCH	
05AL-150-0-1-0	L-150x75 LEWA
05AP-150-0-1-0	L-150x75 PRAWA
04AL-140-0-1-0	L-140x90 LEWA
05AP-140-0-1-0	L-140x90 PRAWA

IDENTYFIKATOR	NAZWA PRODUKTU
STELAŻ DO WANIEI ASYMETRYCZNYCH	
SWA150L	STELAŻ LEWY DO WANNY 150x75
SWA150P	STELAŻ PRAWY DO WANNY 150x75
SWA140L	STELAŻ LEWY DO WANNY 140x90
SWA140P	STELAŻ PRAWY DO WANNY 140x90

WANNY AKRYLOWE

Wykonywane są nowoczesną metodą zwaną termoformowaniem. Sam proces polega na odpowiednim podgrzaniu tworzywa sztucznego do temperatury plastyczności (ok.140-180 °C), ułożeniu w formie, "wytłoczeniu" lub uformowaniu na stemplu kształtowym za pomocą podciśnienia powietrza. Metodą termoformowania można wykonywać całą gamę wyrobów w tym: wanny, brodziki, zlewozmywaki oraz wyposażenie łazienkowe i elementy sprzętu AGD (obudowy, panele, wnętrza lodówek itp.), kadłuby łodzi, nadwozia samochodów.

Materiałem wyjściowym do produkcji są płyty akrylowo ABS-owe (ABS/PMMA) o zawartości akrylu od 5 do 15% przy czym tworzywo ABS tworzy w takiej płycie niejako szkielec, a zewnętrzna powłoka z polimetakrylanu metylu (popularnie nazywana akrylem) tworzy warstwę estetyczną o grubości około 1 do 1,5 mm. Drugim tworzywem stosowanym do termoformowania wyrobów sanitarnych jest akryl wylewany. Stosowany przez Emalie S.A. materiał posiada powłokę antybakteryjną na co firma ma odpowiedni certyfikat.

Uformowane wyroby muszą zostać poddane procesowi wzmocnienia. Istnieją dwie metody wzmocnienia dna wyrobów akrylowych:

- wzmocnienie za pomocą włókna szklanego i żywicy epoksydowej. Metoda przestarzała i uciążliwa dla środowiska naturalnego, wymagająca ponadto zezwoleń na utylizację odpadów poprodukcyjnych (emisja szkodliwego styrenu)
- wzmocnienie za pomocą twardej pianki poliuretanowej. Nowoczesna metoda, ekologiczna, nie wymagająca zezwoleń. Odpad poprodukcyjny można sprzedać wyspecjalizowanym firmom.

Emalia S.A. jako pierwsza w Polsce posiada system wzmocnienia wyrobów termoformowanych za pomocą pianki poliuretanowej. W stosunku do innych metod, wzmocnienie pianką poliuretanową posiada wiele zalet, między innymi:

- lepsza izolacja cieplna niż włókno szklane (woda w wannie dłużej utrzymuje wysoką temperaturę),
- do zapiankowanej wanny można bezpośrednio montować podstawki bez konieczności stosowania wzmocnień.

EMALIA SA
OLKUSZ

Rok założenia 1907

Wanny akrylowe

**WANNA EMALIOWANA
PROSTOKĄTNA Z PODTŁOCZENIEM**

Wanny stalowe, emaliowane wykonane są według najnowszej technologii.
Pokryte są emalią odporną na uderzenia, ścieranie, wypalaną w temperaturze 840°C.
Grubość stali wynosi 1,6 mm.
Na zamówienie wykonujemy wanny z uchwytem uziemiającym.



IDENTYFIKATOR	NAZWA PRODUKTU
WANNY STALOWE EMALIOWANE	
W1-100-0-1-0	WANNA L-100 b/o gat.1
W2-120-0-1-0	WANNA L-120 b/o gat.1
W4-140-0-1-0	WANNA L-140 b/o gat.1
W5-150-0-1-0	WANNA L-150 b/o gat.1
W6-160-0-1-0	WANNA L-160 b/o gat.1
W7-170-0-1-0	WANNA L-170 b/o gat.1
W1-100-1-1-0	WANNA L-100 z/o gat.1
W2-120-1-1-0	WANNA L-120 z/o gat.1
W4-140-1-1-0	WANNA L-140 z/o gat.1
W5-150-1-1-0	WANNA L-150 z/o gat.1
W6-160-1-1-0	WANNA L-160 z/o gat.1
W7-170-1-1-0	WANNA L-170 z/o gat.1

IDENTYFIKATOR	NAZWA PRODUKTU
WANNY STALOWE EMALIOWANE PZ	
W1-100-0-1-0-P	WANNA L-100 b/o PZ gat.1
W2-120-0-1-0-P	WANNA L-120 b/o PZ gat.1
W4-140-0-1-0-P	WANNA L-140 b/o PZ gat.1
W5-150-0-1-0-P	WANNA L-150 b/o PZ gat.1
W6-160-0-1-0-P	WANNA L-160 b/o PZ gat.1
W7-170-0-1-0-P	WANNA L-170 b/o PZ gat.1
W1-100-1-1-0-P	WANNA L-100 z/o PZ gat.1
W2-120-1-1-0-P	WANNA L-120 z/o PZ gat.1
W4-140-1-1-0-P	WANNA L-140 z/o PZ gat.1
W5-150-1-1-0-P	WANNA L-150 z/o PZ gat.1
W6-160-1-1-0-P	WANNA L-160 z/o PZ gat.1
W7-170-1-1-0-P	WANNA L-170 z/o PZ gat.1

IDENTYFIKATOR	NAZWA PRODUKTU
BRODZIKI STALOWE EMALIOWANE	
H-1-0	BRODZIK EMAL. 70x70x16 gat.1
S-1-0	BRODZIK PŁYTKI EMAL. 80x80x12 gat.1
E-1-0	BRODZIK EMAL. EKO 80x80x12 gat.1
T-1-0	BRODZIK GŁĘBOKI EMAL. 80x80x16 gat.1
F-1-0	BRODZIK EMAL. EKO 80x80x16 gat.1
C-1-0	BRODZIK GŁĘBOKI EMAL. 80x80x28 gat.1
U-1-0	BRODZIK PŁYTKI EMAL. 90x90x12 gat.1
W-1-0	BRODZIK GŁĘBOKI EMAL. 90x90x16 gat.1
X-1-0	BRODZIK GŁĘBOKI EMAL. 90x90x28 gat.1

IDENTYFIKATOR	NAZWA PRODUKTU
ZLEWOZMYWAKI STALOWE EMALIOWANE	
EA0-0-1-0	ZLEW 2-KOM.EMAL. EA b/o gat.1
EA0-1-1-0	ZLEW 2-KOM.EMAL. EA z/1o gat.1
EA0-2-1-0	ZLEW 2-KOM.EMAL. EA z/o gat.1
ED0-0-1-0	ZLEW 2-KOM.EMAL. ED b/o gat.1
ED0-1-1-0	ZLEW 2-KOM.EMAL. ED z/1o gat.1
EBL-1-1-0	ZLEW 1-KOM.EMAL. EB z/1o LEWY gat.1
EBP-1-1-0	ZLEW 1-KOM.EMAL. EB z/1o PRAWY gat.1
EBP-0-1-0	ZLEW 1-KOM.EMAL. EB b/o PRAWY gat.1
EBL-0-1-0	ZLEW 1-KOM.EMAL. EB b/o LEWY gat.1
EDW-0-1-0	ZLEW 2-KOM.EMAL. EDW b/o WPUSZ. gat.1
EDW-1-1-0	ZLEW 2-KOM.EMAL. EDW z/1o WPUSZ. gat.1
B50-0-1-0	ZLEW B-5 b/o gat.1
B50-1-1-0	ZLEW B-5 z/1o gat.1

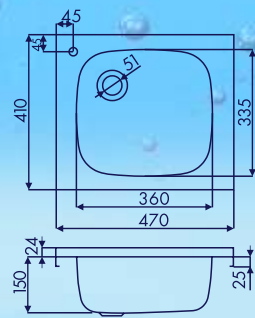
EMALIA SA
OLKUSZ

Rok założenia 1907

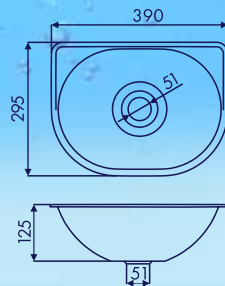
Jdentyfikatory

**ZLEWOZMYWAKI NIERDZEWNE
JEDNOKOMOROWE NAKŁADANE I WPUSZCZANE**

Zlewozmywaki ze stali nierdzewnej, jednokomorowe nakładane i wpuszczane, polerowane. Odporne na ścieranie, zarysowania, zniekształcenia, kwasy i substancje chemiczne. Zlewozmywaki znajdują zastosowanie w przemyśle, handlu i usługach.



M



UN-3

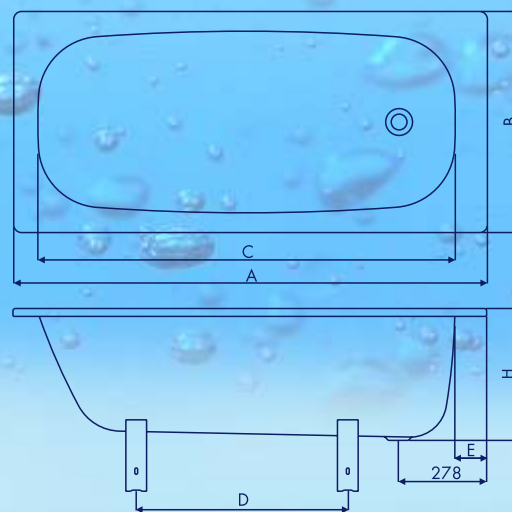
**WANNA EMALIOWANA
PROSTOKĄTNA BEZ PODŁĄCZENIA**

TYP	A	B	C	D	E	H	H(PZ)	1	2
W-100	1000	700	860	395	70	360	355	1	2
W-120	1200	700	1060	550	70	360	355	1	2
W-140	1400	700	1220	620	100	390	385	1	2
W-150	1500	700	1320	720	100	390	385	1	2
W-160	1600	700	1424	800	100	390	385	1	2
W-170	1700	700	1424	870	100	390	385	1	2

- 1 bez otworów pod baterię
- 2 wersja z dwoma otworami na baterię

UWAGA: wszystkie wymiary w milimetrach

* pozostałe dane techniczne oraz numery katalogowe na stronach Identyfikator.



Rok założenia 1907

Zlewozmywaki nierdzewne

Wanny emaliowane

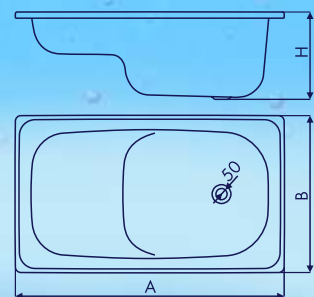
**WANNA STAŁOWA EMALIOWANA
Z SIODEŁKIEM I PODŁÓCZENIEM**

Dostępna jest w wersji z otworami pod baterię jak i bez otworów.



DŁUGOŚĆ A	SZEROKOŚĆ B	WYSOKOŚĆ H
1200	700	390

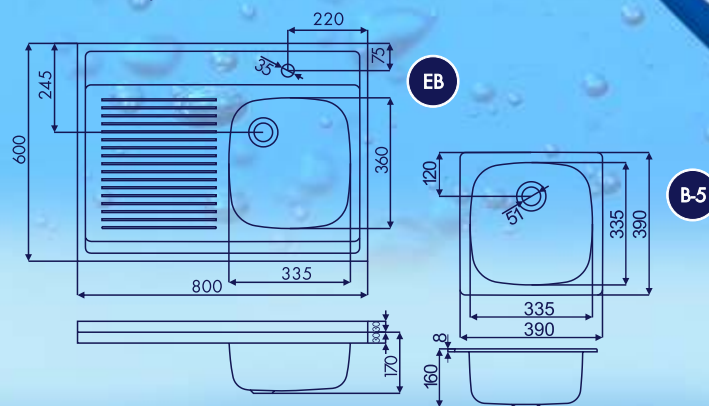
* pozostałe dane techniczne oraz numery katalogowe na stronach Identyfikatory.



**ZLEWOZMYWAKI EMALIOWANE
JEDNOKOMOROWE NAKŁADANE I WPUSZCZANE**



Zlewozmywaki stalowe emaliowane nakładane jedнокomorowe z płytą ociekową z prawej (EBP) lub lewej (EBL) strony lub bez przelewu, dostępne z jednym lub bez otworów pod baterię.



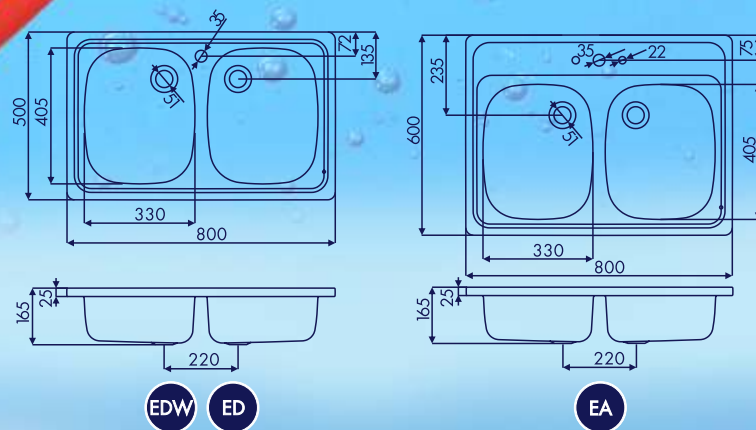
Rok założenia 1907

Zlewozmywaki emaliowane

**ZLEWOZMYWAKI EMALIOWANE
DWUKOMOROWE NAKŁADANE I WPUSZCZANE**



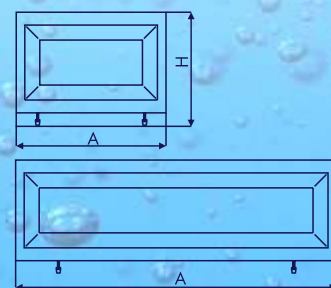
Zlewozmywaki stalowe emaliowane nakładane oraz wpuszczane dwukomorowe dostępne w wersji z jednym, dwoma lub bez otworów pod baterię. Wykonane z blachy o grubości 1,1 mm.



OBUDOWY STALOWE EMALIOWANE

Obudowy stalowe, emaliowane służące do zabudowy wanien. Wykonane są wg najnowszej technologii, pokryte emalią odporną na uderzenia i ścieranie, wypalaną w temperaturze 840°C.

DŁUGOŚĆ A	WYSOKOŚĆ H
700	470
1500	470
1700	470



* pozostałe dane techniczne oraz numery katalogowe na stronach Identyfikatory.



EMALIA SA
OLKUSZ

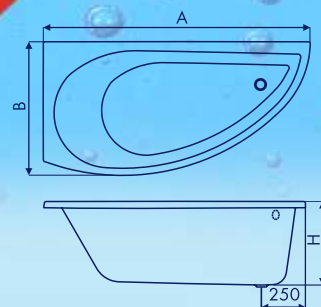
Rok założenia 1907

Obudowy emaliowane

WANNA AKRYLOWA ASYMETRYCZNA
DOSTĘPNA W WERSJI LEWEJ I PRAWEJ

DŁUGOŚĆ A	SZEROKOŚĆ B	WYSOKOŚĆ H	OTWÓR WYLEWOWY	OTWÓR PRZELEWOWY
1500	750	460	50	50

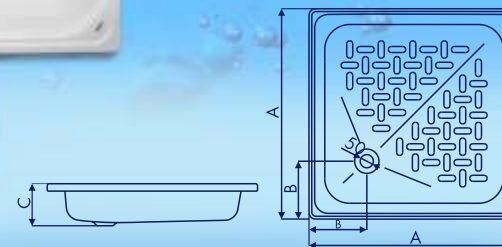
* pozostałe dane techniczne oraz numery katalogowe na stronach Identyfikatory.



BRODZIK STALOWY EMALIOWANY
Z PODTŁOCZENIEM I POWIERZCHNIĄ
ANTYPOŚLIZGOWĄ

Brodziki stalowe emaliowane z powierzchnią antypoślizgową lub bez, z podtłoczeniami na obrzeżach lub bez, pokryte emalią odporną na uderzenia i ścieranie, wypalaną w temperaturze 840°C. Grubość stali wynosi 1,25 mm.

TYP	A	B	C
700x700x160	700	150	160
800x800x120	800	220	120
800x800x165	800	220	165
800x800x280	800	220	280
900x900x120	900	220	120
900x900x160	900	220	160
900x900x280	900	220	280



* pozostałe dane techniczne oraz numery katalogowe na stronach Identyfikatory.

EMALIA SA
OLKUSZ

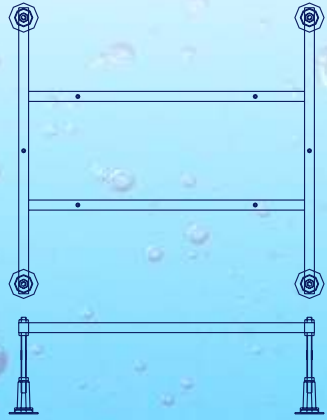
Rok założenia 1907

Wanny akrylowe

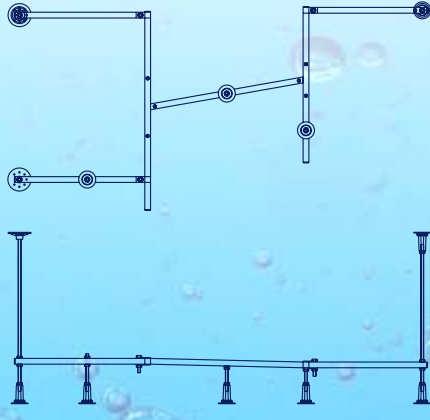
Brodziki emaliowane

SCHEMATY STELAŻY DO WANIEŃ AKRYLOWYCH I EMALIOWANYCH

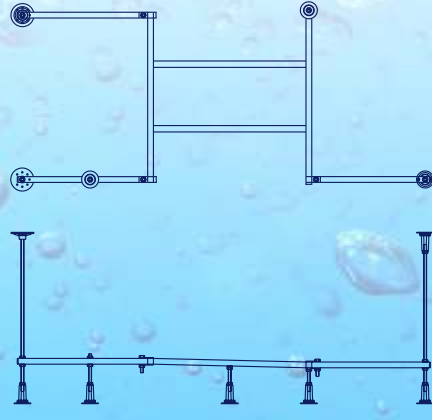
STELAŻ DO WANIEŃ AKRYLOWYCH PROSTOKĄTNYCH
1400, 1500, 1600, 1700



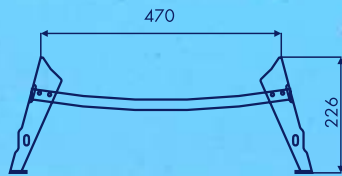
STELAŻ DO WANNY AKRYLOWEJ 1500X750



STELAŻ DO WANNY AKRYLOWEJ 1400X900

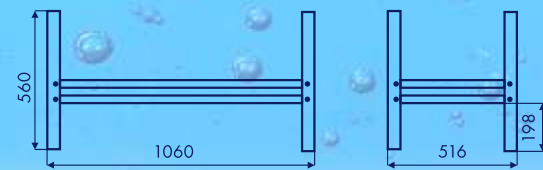


PODSTAWKA DO WANNY EMALIOWANEJ



DŁUGOŚĆ	WYSOKOŚĆ
A	H
470	226

STOJAK DO WANNY EMALIOWANEJ 120 Z SIEDZISKIEM



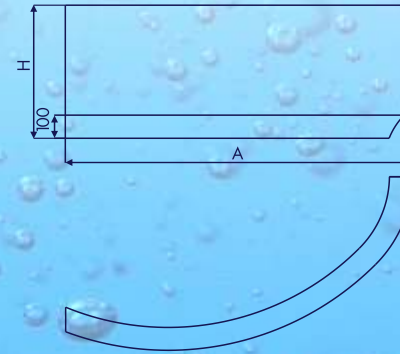
DŁUGOŚĆ	WYSOKOŚĆ
A	H
1060	560

* dane techniczne oraz numery katalogowe na stronach Identyfikatory.

OBUDOWA DO WANNY ASYMETRYCZNEJ AKRYLOWEJ

DŁUGOŚĆ	WYSOKOŚĆ
A	H
1500	575

* pozostałe dane techniczne oraz numery katalogowe na stronach Identyfikatory.



Rok założenia 1907

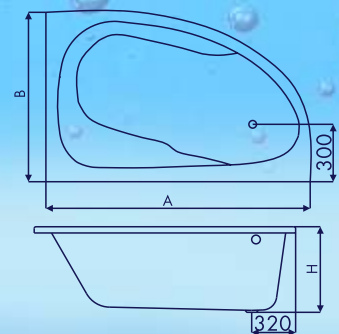
Stelaże oraz nogi do wanien

Obudowy akrylowe

WANNA AKRYLOWA ASYMETRYCZNA

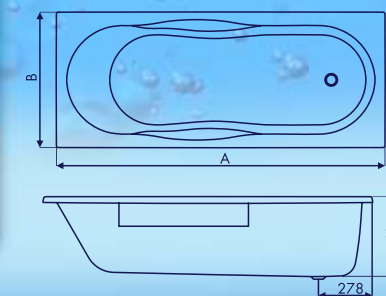
DŁUGOŚĆ A	SZEROKOŚĆ B	WYSOKOŚĆ H	OTWÓR WYLEWOWY	OTWÓR PRZELEWOWY
1400	900	460	50	50

* pozostałe dane techniczne oraz numery katalogowe na stronach Identyfikatory.



WANNA AKRYLOWA PROSTOKĄTNA Z PODŁĄCZENIEM TYP WZMOCNIENIA: PIANKA POLIURETANOWA

DŁUGOŚĆ A	SZEROKOŚĆ B	WYSOKOŚĆ H	OTWÓR WYLEWOWY	OTWÓR PRZELEWOWY
1400	700	410	50	50
1500	700	410	50	50
1600	700	410	50	50
1700	700	410	50	50



* pozostałe dane techniczne oraz numery katalogowe na stronach Identyfikatory.

EMALIA SA
OLKUSZ

Rok założenia 1907

Wanny akrylowe